



POLI-FLEX® TURBO 4901-1 / 4902-1

Produktinformationen

POLI-FLEX® TURBO 4901-1 / 4902-1 ist eine neuartige Polyurethan-Transferfolie mit einem Heißschmelzkleber der sich schnell und materialschonend bei geringer Temperatur übertragen lässt.

POLI-FLEX® TURBO 4901-1 / 4902-1 ist geeignet zur Übertragung auf Textilien wie Baumwolle, Polyester, unimprägniertes Nylon, Mischgewebe aus Polyester/Baumwolle und Polyester/Acryl. Bei Nylongeweben mit einer Imprägnierung ist im Vorfeld ein Eignungstest durchzuführen. POLI-FLEX® TURBO 4901-1 / 4902-1 dient zur Beschriftung von T-Shirts, Trikots, Sport- und Freizeitbekleidungen, Sporttaschen und Fanartikeln.

POLI-FLEX® TURBO 4901-1 / 4902-1 ist mit allen marktüblichen Plottern zu schneiden. Wir empfehlen die Verwendung eines Standardmessers (45°). Nach dem Entgittern wird die geschnittene Flex-Folie mit einer Transferpresse übertragen. Der PET-Liner ist lauwarm abzuziehen.

Die weiche, gummielastische Transferfolie bietet einen angenehm textilen Griff und überzeugt durch einen hohen Tragekomfort. POLI-FLEX® TURBO 4901-1 / 4902-1 besitzt eine ausgezeichnete Opazität.

Die verwendeten Rohstoffe sind ökologisch unbedenklich und frei von PVC, Weichmachern und Schwermetallen (zertifiziert nach OEKO-TEX STANDARD 100 Klasse I). Nur bei Einhaltung der vorgegebenen Temperatur- und Druckbedingungen des Heißtransfers ist eine sichere und dauerhafte Verankerung der Flex-Folie gewährleistet.

Wir empfehlen eine Anwendungsprüfung an Originalmaterialien durchzuführen.

Aufgrund der vielfältigen Einflüsse, die sich aus der Herstellung und Übertragung der Transferfolie, der Beschaffenheit der Materialien sowie den Wasch- und Reinigungsbedingungen ergeben, kann sich die Produkthaftung nur auf unverarbeitete Materialien beziehen.

Standardabmessungen

500 mm x 10 m *

500 mm x 25 m

* Keine Standardabmessung. Konfektionierung nach Bestelleingang. Verlängerte Lieferzeiten möglich.

Technische Daten

Transferfolie:	Polyurethan, gegossen
Klebstoff:	Co-Polyester-Heißschmelzkleber
Dicke in [mm]:	0,095 +/- 10 %
Liner:	PET-Folie, nicht klebend

Transferbedingungen

Druck:	2,5 - 3,0 bar [mittlerer Druck]
Temperatur/Zeit:	130 °C, 5 sek. / 150 °C, 4 sek. / 160 °C, 3 sek.

NYLON

Druck:	2,0 bar [niedriger Druck]
Temperatur/Zeit:	150 °C, • 5 sek. vorpressen • 5 sek. auf Nylon verpressen • PET-Liner entfernen, Transfer mit Silikonpapier abdecken, für weitere 10 sek. verpressen

Bei besonders stark strukturierten Baumwoll- und Mischgeweben ist die Verpresszeit anzupassen.

Waschbeständigkeit

Waschbeständigkeit:	60 °C Trockner geeignet (marktübliche Trockner bis max. 100°C) und chemisch reinigungsbeständig. Textil vor der Wäsche auf links wenden.
---------------------	---

Sicherheitsdatenblatt

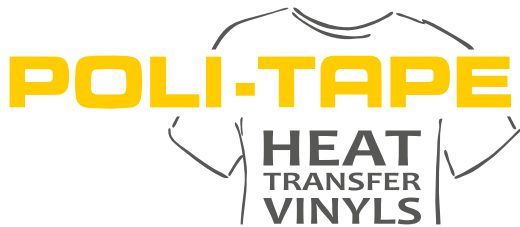
Im bestimmungsgemäßen Umgang mit diesem Produkt können keinerlei Gefahrstoffe entstehen oder freigesetzt werden. Dieses Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der aktuellen GefStoffV und der EU-Kriterien. Die Pflicht zur Erstellung eines Sicherheitsdatenblatts entfällt somit. Das Sicherheitsdatenblatt dient lediglich zur Erfüllung der Informationspflicht nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) und kann gerne auf Anfrage zugesendet werden. Das Produkt ist weder ein Gefahrstoff im Sinne des Verkehrsrechts (Transportrechts), noch enthält es wassergefährdende Stoffe gemäß Wasserhaushaltsgesetz. Der nach Entfall der Nutzung oder Verwendung entstandene Abfall ist in Abstimmung mit den örtlichen / nationalen Behörden zu entsorgen.

POLI-TAPE Klebefolien GmbH
Zeppelinstraße 17
53424 Remagen – GERMANY

Phone: +49 2642 – 98 36 0
Fax: +49 2642 – 98 36 37

E-Mail: info@poli-tape.de
Internet: www.poli-tape.de

Die vorstehenden technischen Angaben geben wir nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Aufgrund der vielfältigen material- und anwendungsbezogenen Einflüsse, kann sich die Produkthaftung nur auf unverarbeitete Materialien beziehen. Wir empfehlen eine Anwendungsprüfung an Originalmaterialien durchzuführen.



POLI-FLEX® TURBO®

Produktinformationen

POLI-FLEX® TURBO® ist eine neuartige Polyurethan-Transferfolie mit einem Heißschmelzkleber der sich schnell und materialschonend bei geringer Temperatur übertragen lässt.

POLI-FLEX® TURBO® ist geeignet zur Übertragung auf Textilien wie Baumwolle, Polyester, unimprägniertes Nylon, Mischgewebe aus Polyester/Baumwolle und Polyester/Acryl. Bei Nylongeweben mit einer Imprägnierung ist im Vorfeld ein Eignungstest durchzuführen. POLI-FLEX® TURBO® dient zur Beschriftung von T-Shirts, Trikots, Sport- und Freizeitbekleidungen, Sporttaschen und Fanartikeln.

POLI-FLEX® TURBO® ist mit allen marktüblichen Plottern zu schneiden. Wir empfehlen die Verwendung eines Standardmessers (45°). Nach dem Entgittern wird die geschnittene Flex-Folie mit einer Transferpresse übertragen. Der PET-Liner ist warm abzuziehen. Bei den NEON-Farben ist der Liner lauwarm abzuziehen.

Die weiche, gummielastische Transferfolie bietet einen angenehmen textilen Griff und überzeugt durch einen hohen Tragekomfort. POLI-FLEX® TURBO® besitzt eine ausgezeichnete Opazität. Die selbstklebende PET-Folie ermöglicht ein Repositionieren der geplotteten Motive.

Die verwendeten Rohstoffe sind ökologisch unbedenklich und frei von PVC, Weichmachern und Schwermetallen (zertifiziert nach OEKO-TEX STANDARD 100 Klasse I). Nur bei Einhaltung der vorgegebenen Temperatur- und Druckbedingungen des Heißtransfers ist eine sichere und dauerhafte Verankerung der Flex-Folie gewährleistet. Mit Ausnahme der METALLIC-, BRIGHT- und NEON-Farben kann die POLI-FLEX® TURBO®-Serie übereinander verpresst werden. Hierbei verpressen Sie bitte die finale, obere Schicht mit 150 °C für 10 Sekunden und ziehen Sie die PET Trägerfolie etwas kühler als gewohnt ab.

Wir empfehlen eine Anwendungsprüfung an Originalmaterialien durchzuführen.

Aufgrund der vielfältigen Einflüsse, die sich aus der Herstellung und Übertragung der Transferfolie, der Beschaffenheit der Materialien sowie den Wasch- und Reinigungsbedingungen ergeben, kann sich die Produkthaftung nur auf unverarbeitete Materialien beziehen.

Standardabmessungen

- 500 mm x 10 m *
- 500 mm x 25 m
- 1.000 mm x 25 m *
- 1.524 mm x 25 m *

* Keine Standardabmessung. Konfektionierung nach Bestelleingang. Verlängerte Lieferzeiten möglich.

Technische Daten

Transferfolie:	Polyurethan, gegossen
Klebstoff:	Co-Polyester-Heißschmelzkleber
Dicke in [mm]:	0,095 +/- 10 %
Liner:	PET-Folie, selbstklebend

Transferbedingungen

Druck:	2,5 - 3,0 bar [mittlerer Druck]
Temperatur/Zeit:	130 °C, 5 sek. / 150 °C, 4 sek. / 160 °C, 3 sek.

NYLON

Druck:	2,0 bar [niedriger Druck]
Temperatur/Zeit:	150 °C, <ul style="list-style-type: none">• 5 sek. vorpressen• 5 sek. auf Nylon verpressen• PET-Liner entfernen, Transfer mit Silikonpapier abdecken, für weitere 10 sek. verpressen

Bei besonders stark strukturierten Baumwoll- und Mischgeweben ist die Verpresszeit anzupassen.

Waschbeständigkeit

Waschbeständigkeit:	60 °C Trockner geeignet (marktübliche Trockner bis max. 100°C) und chemisch reinigungsbeständig. Textil vor der Wäsche auf links wenden.
---------------------	---

Sicherheitsdatenblatt

Im bestimmungsgemäßen Umgang mit diesem Produkt können keinerlei Gefahrstoffe entstehen oder freigesetzt werden. Dieses Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der aktuellen GefStoffV und der EU-Kriterien. Die Pflicht zur Erstellung eines Sicherheitsdatenblatts entfällt somit. Das Sicherheitsdatenblatt dient lediglich zur Erfüllung der Informationspflicht nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) und kann gerne auf Anfrage zugesendet werden. Das Produkt ist weder ein Gefahrstoff im Sinne des Verkehrsrechts (Transportrechts), noch enthält es wassergefährdende Stoffe gemäß Wasserhaushaltsgesetz. Der nach Entfall der Nutzung oder Verwendung entstandene Abfall ist in Abstimmung mit den örtlichen / nationalen Behörden zu entsorgen.

POLI-TAPE Klebefolien GmbH

Zeppelinstraße 17
53424 Remagen – GERMANY

Phone: +49 2642 – 98 36 0
Fax: +49 2642 – 98 36 37

E-Mail: info@poli-tape.de
Internet: www.poli-tape.de

Die vorstehenden technischen Angaben geben wir nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Aufgrund der vielfältigen material- und anwendungsbezogenen Einflüsse, kann sich die Produkthaftung nur auf unverarbeitete Materialien beziehen. Wir empfehlen eine Anwendungsprüfung an Originalmaterialien durchzuführen.