

Solvent PopUp Film PVC/FR

Produktbeschreibung

LOCK-in Solvent PopUp Film PVC ist ein Hart PVC Banner mit einer flammhemmenden Ausrüstung nach DIN 4102-1 (Baustoffklasse B1). PopUp PVC FR ist mit einer weißen, reflektionsarmen Beschichtung zur Bedruckung mit Solventdrucksystemen versehen. Besticht durch ausgezeichnete Bedruckbarkeit. Typische Anwendungen sind Schilder im Innen- und Außenbereich, besonders in Bereichen in denen flammhemmende Werbeträger gefordert werden. Die Ausdrücke sind nach vollständigem Trocknen sehr unempfindlich und können auch ohne Schutzlaminat eingesetzt werden.

Merkmale

- PVC Folie 350 µ

Hinweise

PVC ist bei Erwärmung nur bedingt dimensionsstabil. Zu hohe Temperaturen führen zu Wellenbildung. Die maximalen Heizungstemperaturen sind an dem entsprechenden Drucksystem zu ermitteln.

Anwendungsgebiete

Tintenstrahldruck mit Lösemittel-, Latex- und UV-Tinten

Besonderheiten/Hinweise

Trocknungszeit vor dem Laminieren mindestens 48 Stunden

Eigenschaft	Metrische Einheiten	Testverfahren
Dicke	350 µm ± 15	Mikrometer
Opazität	➤ 99 %	

Rollenformate

914 mm; 1067 mm; 1270 mm x 20 lfdm.

Lagerfähigkeit

Die Lagerfähigkeit beträgt 2 Jahre ab der Lieferung ab Werk.

Lagerbedingungen

Vor übermäßiger Feuchtigkeit, übermäßigen Temperaturen und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
(20° C x 50% relative Luftfeuchtigkeit)

Hinweis zur Luftfeuchtigkeit

Hohe Luftfeuchtigkeit während des Bedruckens begünstigt Banding in Druckrichtung und Streifenbildung im Druckbild, die durch Transport- oder Andruckrollen hervorgerufen werden.

Hinweis zur Temperatureinstellung

Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Druckfolie führen, die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein kann.

Hinweis zur Trockenzeit / Weiterverarbeitung

Die in Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Beim Bedrucken der Folie im Rolle-zu-Rolle-Verfahren müssen das max. Tintenlimit und die Druckgeschwindigkeit daher entsprechend berücksichtigt werden. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken führen. Beim Laminieren / Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpverhalten, Verankerung, etc.)

Oberflächenschutz

Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche Abrieb oder anderen mechanischen Einflüssen, Verschmutzung und Feuchtigkeitseinwirkung über einen längeren Zeitraum ausgesetzt ist. Der Oberflächenschutz muß hierbei, abhängig vom jeweiligen Verwendungszweck, kantenbündig oder mit Kantenschutz ausgeführt werden. Dies ist vom Anwender vor der Anwendung zu prüfen.

Wir empfehlen die Verwendung von selbstklebenden Kaltlaminaten oder geeigneten Flüssiglaminaten

Garantie

Grundlage für die Anwendung sind unsere Erkenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Veredelung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.