

Solvent Canvas 300S

Produktbeschreibung

LOCK-in Solvent Canvas ist ein beschichtetes Mischgewebe aus Baumwolle und Polyester für die Verwendung mit Eco –und True Solvent Drucksystemen. Die Beschichtung ermöglicht hohe Tintenaufträge bei schneller Trocknung und ergibt seidenglänzende Ausdrücke hoher Farbbrillanz. Die Drucke sind nach vollständigem Trocknen langlebig und unempfindlich. Flammhemmende Ausrüstung nach DIN 4102-1 (Baustoffklasse B1) bei Verklebung gegen nicht brennende Materialien. ermöglichen.

Merkmale

- Kratz –und spritzwasserbeständige Beschichtung
- Bedruckbar mit Solvent, Eco-Solvent oder UV härtenden Tinten
- Schnelle Tintentrocknung, kein Ausbluten auch bei hohen Tintenaufträgen
- Hohe Alterungsbeständigkeit der Ausdrücke
- Gute Knickbruchbeständigkeit

Anwendungsgebiete

Tintenstrahldruck mit Lösemittel-, Latex- und UV-Tinten.

Besonderheiten/Hinweise

Trocknungszeit vor dem Laminieren mindestens 48 Stunden

Eigenschaft	Metrische Einheiten	Testverfahren
Dicke	300 g/m ² +/- 30	Mikrometer
Opazität	➤ 99 %	

Rollenformate

1067 mm; 1270 mm; 1370 mm; 1524 mm x 15 lfdm.

Lagerfähigkeit

Die Lagerfähigkeit beträgt 2 Jahre ab der Lieferung ab Werk.

Lagerbedingungen

Vor übermäßiger Feuchtigkeit, übermäßigen Temperaturen und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
(20° C x 50% relative Luftfeuchtigkeit)

Hinweis zur Temperatureinstellung

Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Druckfolie führen, die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein kann.

Hinweis zur Trockenzeit / Weiterverarbeitung

Die in Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Beim Bedrucken der Folie im Rolle-zu-Rolle-Verfahren müssen das max. Tintenlimit und die Druckgeschwindigkeit daher entsprechend berücksichtigt werden. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken führen. Beim Laminieren / Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage,

Schrumpverhalten, Verankerung, etc.) Zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche Abrieb, Handschweiß oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muß die Druckoberfläche mit geeignetem Klarlack oder Flüssiglaminat geschützt werden. Bedingt durch die im Rohgewebe enthaltenen natürlichen Bestandteile der Baumwolle kann die Oberflächenbeschaffenheit des Mediums leicht variieren. Ebenso sind geringfügig farbliche Abweichungen von Charge zu Charge nicht auszuschließen

Garantie

Grundlage für die Anwendung sind unsere Erkenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Veredelung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.