



SIEBDRUCK- TEXTILFARBE

AMAZONIA ELASTISCH

BASE + PIGMENTKONZENTRATE

Die AMAZONIA ELASTIC ist eine Polyurethan-Tinte auf Wasserbasis. Dieses Farbsystem von "Base + Pigmentkonzentrat"-Farben ist für den Direktdruck auf Textilien aus Baumwolle, Polyester und Polyester/Baumwolle entwickelt worden. Die Farben sind in deckenden Tönen für helle und dunkle Textilien erhältlich. AMAZONIA ELASTIC zeichnet sich durch seine hervorragende Elastizität aus und bietet sehr schöne Drucke auf elastischen Baumwollstoffen (Body, Jersey). Diese Farbe kann auf manuellen und halbautomatischen Karussells gedruckt werden.

Vorbereitung der Farben

- **Für alle Farbtöne :** Ausgewählte Base
Maximal 8% der Pigmentkonzentrate.



Technische Daten

- **Zusammensetzung :** Frei von PVC, Phthalaten, APEO (Alkylphenoethoxylat) und Schwermetallen.
- **Glanzgrad :** Satin, glänzend.
- **Haptik :** Weich.
- **Elastizität :** Transparente Base: ██████████
Semi-OP-Base: ██████████
OP-Basis: ██████
- **Farbmischsystem :**
Die Farbe AMAZONIA ELASTIC ist in Pantone®-Farben erhältlich. Die Farben der Serien AMAZONIA und AMAZONIA ELASTIC sind untereinander mischbar.
- **Farbverbrauch :** Bei Gewebe 48 Fäden/cm : 10m²/kg.
- **Waschbeständigkeit :**
- Farbtöne und Misch Weiß: 60°C.
- Schwarz OP und Weiß: 40°C.
- **Bügeln :** Auf der Innenseite vom Druckmotiv.
- **Haltbarkeit :** Ungeöffnetes Originalgebinde 1 Jahr in trockenen und belüfteten Räumen, bei Raumtemperatur

Anwendung

- **Trocknen :**
- In einem Heißlufttunnel, IR-Tunnel mit Heißluftzirkulation oder Lufttrocknung.
■ **Beachten Sie den Abschnitt "Tipps - Trocknung"**
- **Gewebe :**
- Farbtöne: 43-80 Fäden/cm bis 77-55 Fäden/cm.
- Weiß: 43-80 Fäden/cm bis 49-70 Fäden/cm.
- **Kopierschicht :**
- Wasserfeste Emulsionen: : z.B. Kiwo Azocol Z140, Z155

Abhängig vom Belichtungssystem.

- **Rakel:**
- Weiß: 65 Shore.
- Andere Farbtöne: 75 - 80 Shore.
- **Palettenklebstoffe :**
- Folie (25D9900), Aerofix S (25D1815), Takter 4000 (25D1830), Takter 1 (25D1720), rollbarer Kleber 0381 (3344079) für die Anwendung mit der Rolle, Sprühkleber wasserbasierend (25D3911)
- **Reinigung :** Wasser

Verwenden Sie .

■ Hilfsmittel und Verdüner :

- **Härter 0564 (35A0564)**: : max. 5% zum Trocknen bei Raumtemperatur oder zur Verkürzung der Trockenzeit im Tunnel hinzufügen. Innerhalb von 8 Stunden nach dem Mischen bei Temperaturen unter 25 °C verwenden.

- **Haftvermittler (35C2089)**: für Stoffe mit Haftungsproblemen.
Zugabe von 10% bis 20%.

- **Verdüner/Verzögerer (35C2062)**: verbessert die Sieboffenhaltung durch Reduzierung der Viskosität.
Zugabe von 2% bis 5%

- **Verzögerer Gel (35C2099)**: verbessert die Sieboffenhaltung bei konstanter Viskosität.
Zugabe von 2% bis 5%.

- **Verzögerer Additiv (35C2064)**: verbessert stark die Sieboffenhaltung durch Stabilisierung der Viskosität.
Zugabe von 2% bis 5%

- **Verzögerer Spray (35C1298)**: Verhindert die Austrocknung bei längerem Stillstand oder bei Paletten bei häufigem Flashen.

Es wird wie folgt auf einer nicht mit Farbe gefluteten Druckschablone verwendet, indem das Spray zum Zeitpunkt des Stoppens und vor der Wiederaufnahme der Produktion aufgesprüht wird. Ebenso wird die Verwendung dieses Sprays auf Druckschablonen empfohlen, die später noch gereinigt werden müssen.

- **Verdicker (35C0263)**: erhöht die Viskosität.
Zugabe von 0.2% to 0.5%.

Tipps: Vortrocknen / Flashen / Trocknen

■ Vortrocknung / Flashen :

opake Farbtöne bei Bedarf : 6 Sekunden.

Die erforderliche Flash-Zeit kann je nach Art der Paletten (Aluminium oder Holz), des Zwischentrockners, dem Abstand zwischen Flasher und Druck, der Farbtyp der AMAZONIA und der Qualität des bedruckten Textils variieren.

■ Trocknen :

Achtung:

Bei häufigem Zwischentrocknen bzw. Flashen kann die Farbe negativ reagieren.

Bitte unbedingt Vorversuche durchführen.

	Tunnel Trocknung	Lufttrocknung
Alle Bases + Pigmentkonzentrate	2 min bei 165°C - 3 min bei 160°C.	nicht möglich.
Semi-OP-Base + Pigmentkonzentrate ODER Base-OP + Pigmentkonzentrate ODER Weißes elastisches Abdeckweiß	2 min bei 165°C - 3 min bei 160°C oder 1 min bei 165°C - 2 min bei 160°C unter Zugabe von 5% Härter 0564.	Mit 5% Katalysator 0564. Warten Sie 5 Tage bis zur optimalen Waschbeständigkeit. Topfzeit Farbe + Katalysator: 8 bis 12 Stunden. Die Farbe kann rekatalysiert werden.
Transparente Basis + Schwarzpigmentkonzentrat (3522044)* OR Weiß elastisch	2 min bei 165°C - 3 min bei 160°C.	nicht möglich.

*Um den OP-Schwarzton zu erhalten, ist es notwendig, transparente Base (35C4058) + Schwarzpigmentkonzentrat (3522044) zu verwenden.

Die Trocknungsparameter (Zeit und Temperatur) können je nach verwendetem Tunnel und seiner Position in der Produktionsumgebung (Vorsicht vor Zugluft), des Farbauftrags, der Anzahl der gedruckten Farben und der Art des zu bedruckten Textils variieren.

Für spezielle oder behandelte Textilien kann TIFLEX Ihnen angepasste Katalysatoren anbieten (fragen Sie uns an).

Die Zugabe von 35C2062 Verzögerer erfordert eine Tunnel Trocknung.

Besondere Empfehlungen

■ Waschbarkeit :

Textilien weisen unterschiedliche Appreturen auf und wurden möglicherweise zuvor behandelt, was zu Risiken hinsichtlich Haftung, Beständigkeit und Temperaturreaktion (Vergilbung) führt.

Wir möchten darauf hinweisen, dass es wichtig ist, vorläufige Tests an Baumwolle und synthetischen Stoffen durchzuführen, bevor Sie mit dem Druckprozess fortfahren.

Darüber hinaus empfehlen wir Ihnen, Ihre Trocknungssysteme genau zu testen und einzurichten, da die Hauptursache für eine schlechte Waschbeständigkeit eine unzureichende Trocknung der Farbe ist.

■ Druckprozess:

Sprühen Sie bei Bedarf Wasser auf die Druckschablone, bevor Sie die Farbe auftragen. Ein trockenes Sieb kann in bestimmten Bereichen des Designs entweder zu schlechtem Druck oder zu einem Farbmangel führen, insbesondere bei feinsten Designs.

Fluten Sie beim Druckprozess eine dicke Farbschicht . Bei Pausen und Stopps sollte die Druckschablone sofort mit einer dicken Farbschicht bedeckt werden. Dadurch wird verhindert, dass Teile des Designs austrocknen.

Unter keinen Umständen sollten Sie getrocknete Farbreste von den Seiten der Dose abkratzen, da diese in die Farbe fallen und später zu Druckproblemen führen können.

■ Schablonenreinigung :

Nach hohen Druckauflagen oder häufigem Zwischentrocknen kann es schwierig werden, die Farbe von der Schablone zu entfernen. In diesem Fall ermöglicht die Verwendung von Seifenwasser eine effektivere Reinigung. Bei hartnäckigen Farbrückständen empfehlen wir die Verwendung von Lösungsmittel : Siebreiniger 45, Kiwoclean LM 612 o.ä.

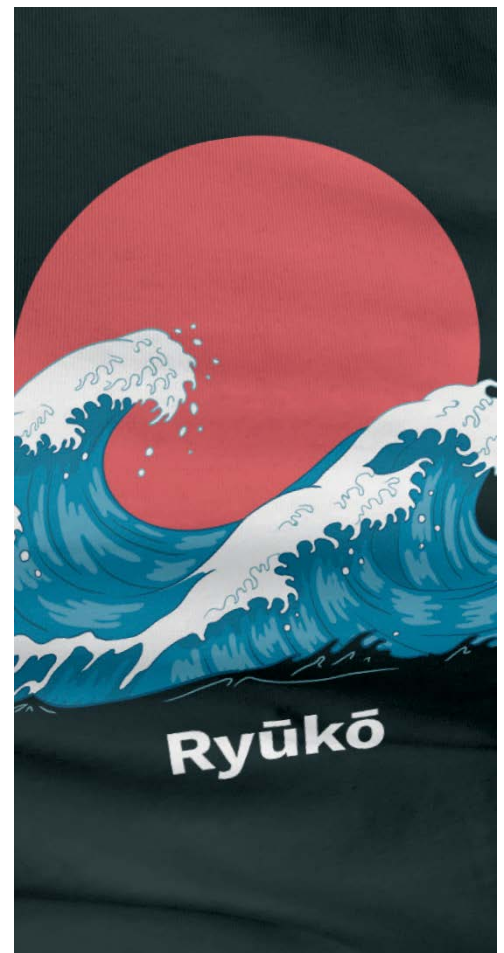
Weiß

■ elastisches Abdeckweiß (35C4086) :

Gute Elastizität. Zur Verwendung auf dehnbaren Materialien und insbesondere auf Baumwollstoffen (Body, Jersey)
gute Stabilität im Druckprozess.














■ Weiß elastisch (35C4000) :

Hohe Elastizität.



Beachtung

AMAZONIA Farben entsprechen der **EN 71-3**, der **ROHS Richtlinie** und der **REACH/CLP Verordnung**.

PIGMENT-KONZENTRATE		Art. 1 kg
	Zitrone	3522002
	Goldgelb	3522004
	Orange	3522006
	Hellrot	3522008
	Feuerrot	35C2007
	Rubinrot	3522012
	Karminrot	35C2020
	Fuchsia	3522015
	Violett	3522016
	Prozessblau	3522020
	Königsblau	35C2028
	Mintgrün	3522035
	Schwarz	3522044

	Art. 1 kg	Art. 5 kg	Art. 60 kg
Transparente Base	35C2058	35C4058	35C7058
Semi-OP-Base	35C2092	35C4092	35C7092
Base-OP	35C2090	35C4090	35C7090

HILFSMITTEL	Artikelnr.
Härter 0564 - 100 g	35A0564
Haftvermittler - 1 kg	35C2089
Verdünner/Verzögerer - 1 kg	35C2062
Verdicker - 25 g	35C0263
Verzögerergel - 1 kg	35C2099
Verzögerungsadditiv - 1 kg	35C2064
Verzögerer Spray - 250 ml	35C1298

Die in diesem Dokument wiedergegebenen Farben sind nicht verbindlich.

WEISS	Art. 1 kg	Art 5 kg	Art. 60 kg
Weiß elastisch	35C2000	35C4000	35C7000
elastisches Abdeck Weiß	35C2086	35C4086	35C7086



IMP-TIFLEX 01.04.2021 - Nicht vertragliches Dokument - Nur unsere Website ist berechtigt, die Gebrauchsanweisung für unsere Tinten in Echtzeit zu übermitteln. Anweisungen in Papierform gelten als ungeschrieben und werden durch die bloße Tatsache, dass sie auf unserer Website aktualisiert wurden, für unser Unternehmen nicht mehr verbindlich. Unsere Verantwortung kann nur dann in Anspruch genommen werden, wenn sich der Kunde auf die auf unserer Seite veröffentlichten Informationen verlassen hat. In jedem Fall muss der Anwender vor der Implementierung seiner Produktion Validierungstests unter seinen eigenen Bedingungen durchführen. Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen beruhen auf unserem derzeitigen Kenntnisstand und werden in aller Objektivität als Hinweis gegeben. Da die Einsatzbedingungen jedoch außerhalb unserer Kontrolle liegen, beinhalten diese Angaben keine Garantie unsererseits. Weitere Informationen finden Sie in unseren technischen Datenblättern, die Sie auf unserer Website unter www.tiflex.com oder auf Anfrage unter der Telefonnummer 04 74 37 34 81 erhalten. Sicherheitsdatenblätter sind kostenlos erhältlich unter: www.tiflex.com/ids



CS 30200 - 01450 PONCIN - Tel. +33 (0) 4 74 37 34

81

international@tiflex.fr - www.tiflex.fr